

InnoPlus HD6600B

高密度聚乙烯

PTT Chemical Public Company Limited

Technical Data

产品说明

InnoPlus HD6200B and HD6600B are high density polyethylene blow molding grade with optimum balance of processability, environmental stress cracking resistance (ESCR) and impact strength. They are used for wide variety blow molding applications of small to medium size container and multi use grade from high ESCR to normal ESCR.

总体

性能特点	<ul style="list-style-type: none">高 ESCR (抗应力裂纹)抗撞击性, 良好	<ul style="list-style-type: none">可加工性, 良好食品接触的合规性
用途	<ul style="list-style-type: none">个人护理	<ul style="list-style-type: none">容器
机构评级	<ul style="list-style-type: none">FDA 21 CFR 177.1520	
RoHS 合规性	<ul style="list-style-type: none">RoHS 合规	
形式	<ul style="list-style-type: none">颗粒料	
加工方法	<ul style="list-style-type: none">吹塑成型	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	0.957	g/cm ³	ASTM D1505
熔流率 (190°C/2.16 kg)	0.40	g/10 min	ASTM D1238
抗环境应力开裂 (25% Igepal, F50)	400	hr	ASTM D1693B

机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度			ASTM D638
屈服	31.4	MPa	
断裂	39.2	MPa	
伸长率 (断裂)	1000	%	ASTM D638
明显的弯曲模量	981	MPa	ASTM D747
弯曲模量	1370	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 ²	150	J/m	ASTM D256

硬度	额定值	单位制	测试方法
硬度计硬度 (邵氏 D)	65		ASTM D2240

热性能	额定值	单位制	测试方法
维卡软化温度	125	°C	ASTM D1525 ³
熔融温度	133	°C	ASTM D2117

挤出	额定值	单位制
第1气缸区温度	165 到 190	°C
第2气缸区温度	165 到 190	°C
第3气缸区温度	165 到 190	°C
第4气缸区温度	165 到 190	°C
第5气缸区温度	165 到 190	°C
模具温度	180 到 195	°C